

KHPPL GEKKO

Sicherheit – Funktionalität – Technik – Ergonomie – Leistung – Modularität

Ausgezeichnete Qualität und Innovation – made in Germany





Der neue Maßstab für Innovation



KÖPPL GEKKO...die neue Remote-Klasse. Mehrfach ausgezeichnet mit der Goldmedaille der GaLaBau 2014 und der

Köppl Innovationen stellen immer den Bediener in den Mittelpunkt.

Für ein Plus an Bedienfreundlichkeit, Ergonomie und Arbeitsentlastung.



und eine Konstruktion, die mögliche Gefahrenquellen

bereits im Vorfeld berücksichtigt.





Hohe Flächenleistung, geringer Verbrauch

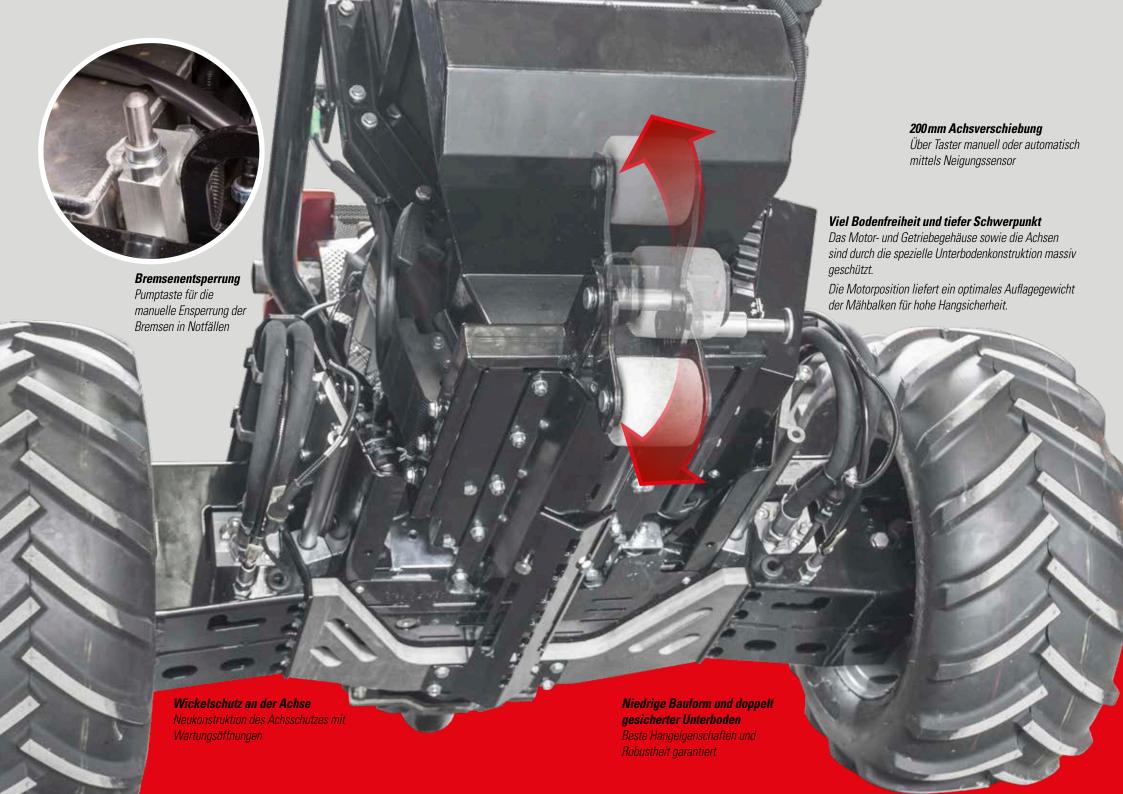
Einsatz

KÖPPL GEKKO mit Portalmähwerk KPE 310,...

... mit Schneefräse handgeführt und ferngesteuert, Kreiselheuer ferngesteuert, sowie mit AlpinRake 258.



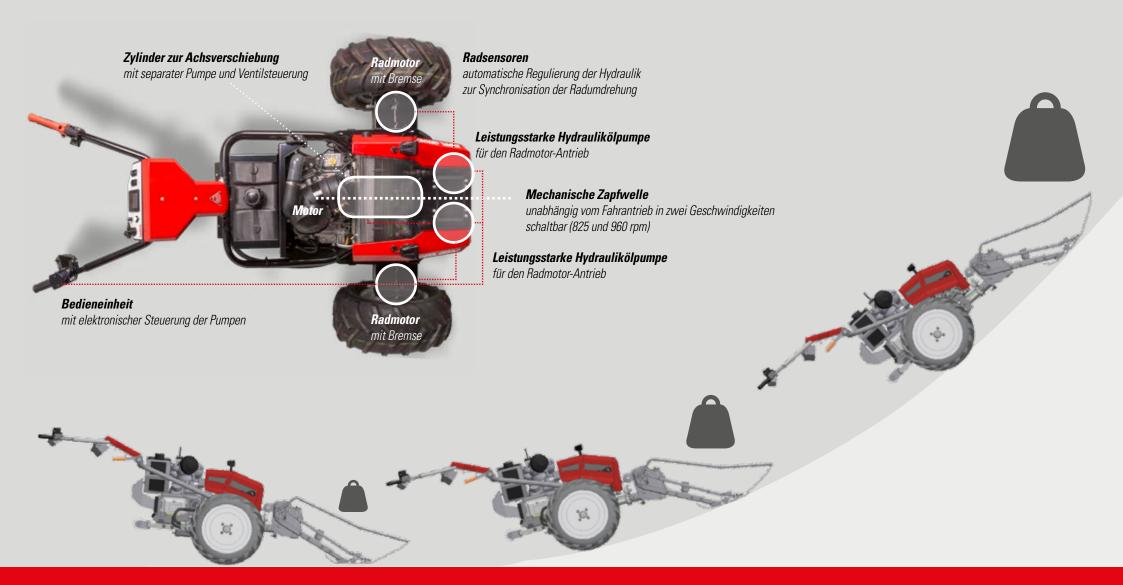






Sicherheit

Die mechanische Zapfwelle in zwei Geschwindigkeiten überträgt die Motorleistung direkt und nahezu verlustfrei auf das Anbaugerät. Der hydraulische Fahrantrieb wird durch den Zapfwellenantrieb nicht belastet und arbeitet deutlich sparsamer und mit ausreichend Sicherheitsreserven. Diese Antriebskombination erreicht eine besonders hohe Flächenleistung, da auch bei hoher Geschwindigkeit oder hoher Fahrantriebsleistung mit einer festen Zapfwellendrehzahl gearbeitet werden kann und der Hydraulikölkreislauf nicht belastet wird.



Automatische Schwerpunktverlagerung

Anbaugeräteabhängige, automatisierte Schwerpunktverlagerung (optional)

Durch diese neue Innovation auf dem Gebiet der 2-Rad-Traktoren wird stets ein optimales Auflagegewicht des Anbaugerätes in jedem Gelände und bei jeder Steigung erzielt.

Die aktuelle Neigung sowie die Achsposition wird über einen Neigungssensor und einem linearen Wegaufnehmer gemessen und an die Master-Steuerung über CAN-Bus übertragen. Hier wird die optimale Achsposition unter Berücksichtigung des Gewichtes (Anbaugerät) berechnet. Über das Farbdisplay kann das Gewicht und die standardmäßige Vorneigung vom Benutzer eingegeben werden.

Man kann jederzeit die Achsverschiebung manuell bedienen.

Wird die Maschine über die Funksteuerung bedient, werden Fehlbedienungen vermieden bzw. reduziert.

Diese Innovation erhöht erheblich die Arbeitssicherheit in Hanglager Der Bediener kann spürbar stress- und ermüdungsfreier arbeiten.



Vorwärtsfahrt zurück.

Ergonomie





Hydraulikölkühler

Großflächiger Kühlkörper, der automatisch zeitgesteuert gereinigt werden kann. Verschmutzungen werden bei der Reinigung ausgeblasen.

Dual Axialkolbenpumpen

Für jedes Rad steht je eine leistungsstarke Axialkolbenpumpe und ein Radmotor im Verbund zur Verfügung.

Dieser geschlossene Kreislauf sichert eine effiziente Leistungsübertragung mit hohem Wirkungsgrad, da die Pumpe immer nur die jeweils benötigte Ölmenge liefern muss.

Während der Fahrt sorgt das hydraulische System für die nötige Bremskraft, die zusätzlich durch eine hydraulische Bremse unterstützt wird.

Armatur Farbdisplay

0 00 km/h

0 U/min

LED-Arbeitsscheinwerfer beidseitig

für einen einstellbaren und gut ausge-

bei schlechten Sichtverhältnissen

leuchteten Blick auf den Arbeitsbereich

Alle Funktionen immer im Blick. Anzeige der Motordrehzahl, Geschwindigkeit, Serviceintervallen, Betriebsstunden, Tagesstunden und Fehlerdiagnose.

Ansaugkanal

mit ergonomischen Motorschutz-Abdeckgitter

Übersichtliches Armaturenbrett

mit Schalter für Funkumschaltung und Zapfwellengeschwindigkeit. Schalter für LED-Scheinwerfer, Zündschlüssel und feinfühlige Einstellung der Motordrehzahl.



für sichere Befestigung und ausbalanciertes

Anheben beim Transport



Original Köppl Anbaugeräte und Reifenvarianten

Modularität



Reifenvarianten

Bereifung auch mit Spurverbreiterung erhältlich



5.00×12 AS 6.00×12 AS Ackerstollen



6.00×12 ASZwillingsbereifung



Hill-Spikes Mit beweglichen Platten



23×8.50×12 AS 23×10.50×12 ASBreitreifen









Stachelwalzenräder Schmal bis breit in 2- bis 6-reihia

KHPPL GEKKO





KÖPPL GEKKO

Der GEKKO setzt völlig neue Maßstäbe für Sicher heit, Bedienkomfort und Innovation.

Aus langjähriger Erfahrung im Einachsbereich – besonders auch für schwere Arbeitsbedingungen in Hanglagen und schwer zugänglichen Stellen – hat KÖPPL die optimalsten Elemente seiner Einachser in einer Maschine vereinigt.

Zusätzliche wurde die Maschine mit hilfreichen und sinnvollen Innovationen aufgerüstet, die den täglichen Gebrauch erleichtern und das Optimum an Leistung und Effizienz aus dem GEKKO herausholen

Lernen Sie die neue Generation an robusten, leistungsstarken und innovativen Einachsern kennen.

Der KÖPPL GEKKO wartet auf Sie für den nächsten

Die Vorteile

Neu entwickelter Korpus, Reduktion beweglicher Teile, keine außenliegenden Teile, bekannte Köppl-Mechanik für mehr Sicherheit und Langlebigkeit.

Beim Loslassen des Kupplungshebels wird der Vortrieb der Maschine und der Antrieb des Anbaugerätes sofort gestoppt. Der Motor läuft weiter

Umfangreiches Farbdisplay zur Anzeige aller relevanten Arbeitswerte.

Alle Gerätefunktionen Funk-Fernbedienbar. Konzipiert für den Dauereinsatz mit perfekter Sieht auf den Arbeitabersieh

Variabler Höhen einstellbarer Führungsholn Turnaround-Aktivlenkung. Hydraulischer Fahrantrieb mit zwei leistungs starken proportional gesteuerten Hydraulikpumpen unabhängig von der Zapfwelle mit zwei Geschwindigkeiten.

Perfekter Achsschutz und -aufbau.

Hydraulikölkühler mit automatischer Reinigung.

Werkzeugloser Geräte-Schnellwechsel.

EasyDrive mit Tempomat

Hydraulische Achsverschiebung zur Schwerpunktverlagerung auch während der Fahrt.

Technische Daten

Kraftstoff	Benzinmotor
Motor	4-Takt OHV
KW/PS	17,2/23
Gewicht	299 kg
Fahrantrieb	stufenlos, hydraulisch
Geschwindigkeit	0–8 km/h vorwärts und 0–4 km/h rückwärts
Kupplung	Druckbremskupplung in Ölbad
Zapfwelle	Mechanisch 825/960 U/min.
Hangtauglichkeit	bis 120% abhängig von Bereifung und Achse







KEPPL GmbH Motorgerätefabrik Hauptstraße 118 D-94163 Saldenburg-Entschenreuth

Telefon +49 9907 8910-0 Telefax +49 9907 1042

E-mail info@koeppl.com Internet www.koeppl.com



